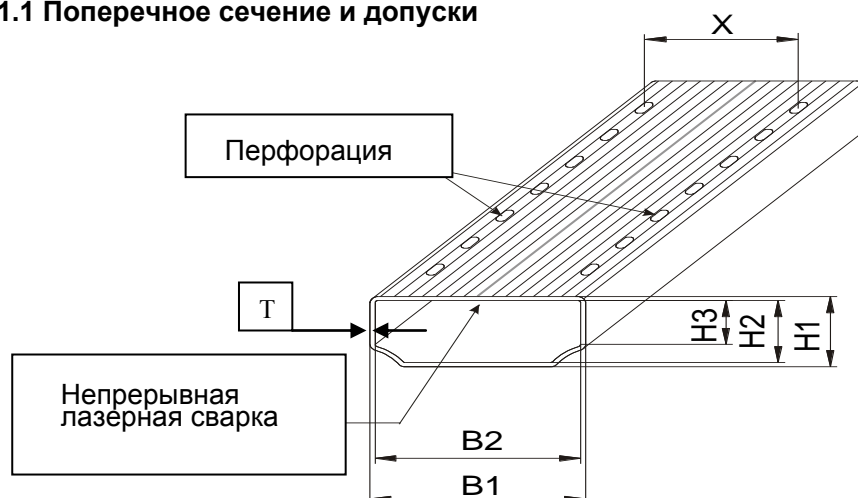


## 1 Характеристики дистанционной рамки

### 1.1 Поперечное сечение и допуски



Наименование	Тип	H1 +/- 0,1 [mm]	H2 +/- 0,1 [mm]	H3 +/- 0,1 [mm]	B1 +/- 0,1 [mm]	B2 +/- 0,1 [mm]	X [mm]	T [mm]
Ferrotech 6	6	6.5	5.7	5	5.5	4.7	0 *	0.38
Ferrotech 8	8	6.5	5.7	5	7.5	6.7	3.6	0.38
Ferrotech 9	9	6.5	5.7	5	8.5	7.7	4.0	0.38
Ferrotech 10	10	6.5	5.7	5	9.5	8.7	4.5	0.38
Ferrotech 12	12	6.5	5.7	5	11.5	10.7	5.2	0.38
Ferrotech 14	14	6.5	5.7	5	13.5	12.7	6.5	0.38
Ferrotech 15	15	6.5	5.7	5	14.5	13.7	8.2	0.38
Ferrotech 16	16	6.5	5.7	5	15.5	14.7	9.0	0.38
Ferrotech 18	18	6.5	5.7	5	17.5	16.7	10.5	0.38
Ferrotech 20	20	6.5	5.7	5	19.5	18.7	12.5	0.38
Ferrotech 22	22	6.5	5.7	5	21.5	20.7	14.4	0.38
Ferrotech 24	24	6.5	5.7	5	23.5	22.7	16.5	0.38

EN 1279-6 ссылка на таблицы A.2 и A.5

Пункт	Пункт EN	Наименование/спецификация	Метод тестирования
1.2	2.3 2.4	<b>Геометрия/форма</b> Геометрия поперечного сечения дистанционной рамки изображена на рисунке выше. По запросу чертеж может быть предоставлен. Допуски выше	Штангенциркуль, внешний осмотр
1.3	2.2	<b>Длина и прямолинейность</b> Стандартная длина 6 000 мм +/- 10 мм, отклонение прямолинейности 10 мм/м	Стальная линейка, внешний осмотр
1.4	2.7	<b>Сварка</b> На дистанционной рамке Ferrotech сварной шов расположен на внутренней сторонегибаемой рамки. Сварной шов непрерывен и позволяет гнутье как пустой так и заполненной рамки	Тест на кручение



2007.05.09

**Ferrotech**  
 Дистанционная рамка

**ROLLTECH**

ROLLTECH A/S - an Alu-Pro Group Company

1.5	2.6	Перфорация. Комментарии ниже **	Расходомер
2.0 Материал дистанционной рамки			
2.1		<b>Материал</b> Материал используется в соответствии с DIN EN 10 142 для типа DX51D+Z и DIN EN 10 147 для типа S250/280 GD+Z	
2.2	2.5	<b>Поверхность</b> В качестве защиты от коррозии используется цинк, а поверхность материала покрывается хроматом во избежание окисления. Хроматный слой способен обеспечить адгезию к силикону, полисульфиду и полиуретану. Масло не допускается (см. Также пункт 2.4). Поверхность типа MA или MB.	Визуальный осмотр, тест на адгезию
2.3		<b>Допуски</b> Толщина стенки дистанционной рамки составляет 0,38 мм +/-0,03 мм	Микрометр
2.4		<b>Смазка</b> При производстве дистанционной рамки используются смазочные вещества. В процессе производства смазочные вещества практически испаряются, оставляя поверхность без летучих элементов	Тест на адгезию
2.5	2.8	<b>Летучие элементы</b> Летучие элементы протестированы в соответствии с EN 1279-6, приложение G. Относительный вес летучих элементов составляет 0,05% от веса дистанционной рамки. Данное условие выполнимо для окрашенных дистанционных рамок	Тест на потерю веса

#### \*\* 1.5.1 Параметры дегидратационных отверстий

Принятые стандарты Rolltech по перфорации определяют количество абсорбированных водяных паров в количестве, приблизительно, 1% в течение 24 часов (размер рамки 16 мм, протестировано Grace Davidson Europe)

#### \*\* 1.5.2 Предназначение дегидратационных отверстий (перфорации)

Перфорационные отверстия определенного размера способны предотвратить проникновение пыли в осушитель. Данное условие выполнимо при соблюдении правил гибки дистанционной рамки и использовании качественного молекулярного сита.

### 3.0 Качественные показатели

#### 3.1 Контроль качества

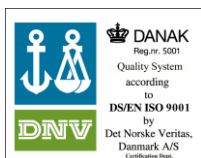
Rolltech сертифицировано в соответствии с DS EN ISO 9001

#### 3.2 Испытание продукта

Процессы и процедуры определены для обеспечения качества поставляемого продукта. В процессе производства дистанционные рамки периодически контролируются. Данные проверок доступны в течение 3-х лет.

#### 3.3 Подтверждение качества

Rolltech удовлетворяет требованиям стандарта EN 1279 - 6 приложения А. Подтверждение качества предназначено для минимизации контроля входящей продукции согласно части 5.2.6 EN1279-6.



Техническая спецификация продукта

2007.05.09

**Ferrotech**

Дистанционная рамка



**ROLLTECH**

ROLLTECH A/S - an Alu-Pro Group Company

#### 4.0 Ориентация на клиента и гарантия

На все дистанционные рамки ROLLTECH предоставляет гарантию 5 лет. Гарантия обеспечивает замену дистанционных рамок, в случае обнаружения брака. Дистанционные рамки должны храниться, устанавливаться и использоваться в соответствии с действующими правилами, нормативами и техническими требованиями. Нестандартное использование дистанционных рамок должно быть согласовано и одобрено с ROLLTECH в письменной форме.

Для должного функционирования дистанционных рамок необходимо соблюдать условия хранения. Нарушенная упаковка, высокая влажность, перепады температур могут влиять на поверхность дистанционной рамки. Рекомендуется проверять выше описанные параметры.

Технический отдел по производству FERROTECH